

- (11) Unexamined Japanese Utility Model Publication No. S60-157692
- (43) Date of Publication of Application: October 21, 1985
- (51) Int. Cl.⁴: B65D85/68, 71/02
- (54) Title of the Device: Packaging device of compressors
- (21) Japanese Utility Model Application No.: S59-46010
- (22) Date of Filing: March 29, 1984
- (72) Creator(s) of Device:: Toshio Furusawa, et al.
- (71) Applicant: Sanyo Electric Co., Ltd.

What is claimed is:

A packaging device of compressors comprising a pallet, a plurality of partition plates stacked up on the pallet at intervals, and a band for bundling the highest partition plate out of the partition plates and the pallet, thereby placing a plurality of compressors between individual partition plates, wherein the partition plate is composed of a base plate having a bump matching with the lower side of the compressor at the upper side and a bump matching with the upper side of the compressor at the lower side, integrally formed by valve mold forming method, and a reinforcing plate having relief notch for the bump of the lower side of the base plate, and this reinforcing plate is formed by adhering to the lower side of the base plate by an adhesive.

Brief Description of the Drawings

Fig. 1 to Fig. 8 are perspective views of packaging devices in various prior arts, Fig. 9 is a list showing features of packaging devices of prior arts

and the embodiment, and Fig. 10 to Fig. 18 show an embodiment of the invention, in which Fig. 10 is a perspective view of packaging device, Fig. 11 is a plan view of floor plate, Fig. 12 is a front view of floor plate, Fig. 13 is a plan view of floor plate unit, Fig. 14 is a sectional view of A-A' in Fig. 13, Fig. 15 is a plan view of partition plate, Fig. 16 is a front view of partition plate, Fig. 17 is a plan view of partition plate unit, and Fig. 18 is a sectional view of B-B' in Fig. 17.

Reference Marks

- 1 Pallet
- 3 Partition plate
- 4 Compressor
- 8 Recess
- 9 Bump
- 10 Base plate
- 11 Reinforcing plate
- 12 Relief notch

⑫ 公開実用新案公報 (U)

昭60-157692

⑬ Int. Cl.

B 65 D 85/68
71/02

識別記号

庁内整理番号

7312-3E
7214-3E

⑭ 公開 昭和60年(1985)10月21日

審査請求 未請求 (全5頁)

⑮ 考案の名称 圧縮機の梱包装置

⑯ 実 願 昭59-46010

⑰ 出 願 昭59(1984)3月29日

⑱ 考 案 者 古 沢 俊 男 群馬県邑楽郡大泉町大字坂田180番地 東京三洋電機株式
会社内

⑲ 考 案 者 渡 辺 隆 二 群馬県邑楽郡大泉町大字坂田180番地 東京三洋電機株式
会社内

⑳ 出 願 人 三 洋 電 機 株 式 会 社 守口市京阪本通2丁目18番地

㉑ 出 願 人 東京三洋電機株式会社 群馬県邑楽郡大泉町大字坂田180番地

㉒ 代 理 人 弁理士 佐 野 静 夫

㉓ 実用新案登録請求の範囲

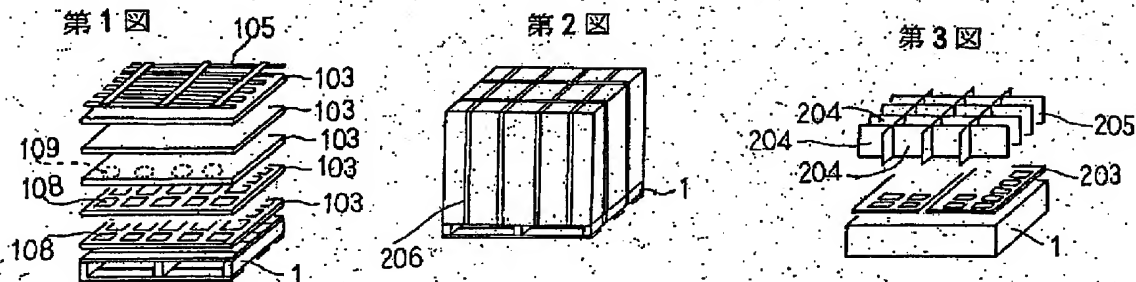
パレットと、このパレット上に間隔を存して積層される複数枚の仕切板と、この仕切板のうち最上位の仕切板とパレットとを結束するバンドとから構成され、夫々の仕切板間に複数個の圧縮機を介在させるようにした圧縮機の梱包装置において、前記仕切板は、上面に圧縮機の下面と合致する凸部を、下面に圧縮機の上面と合致する凸部をバルブモールド成形法により一体形成している基板と、この基板下面の凸部の逃がし用切欠を有する補強板とからなり、この補強板を前記基板の下面に接着剤で接合することにより形成されていることを特徴とする圧縮機の梱包装置。

図面の簡単な説明

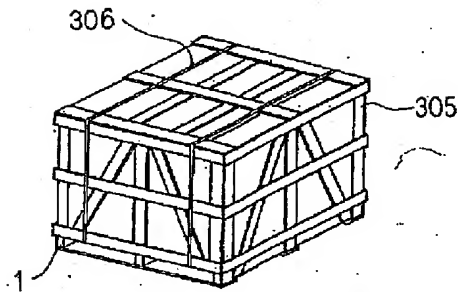
第1図乃至第8図は種々の従来例を示す梱包装

置の斜視図、第9図は従来例及び本実施例の梱包装置の特徴を示す一覧表、第10図乃至第18図は本案の一実施例を示し、第10図は梱包装置の斜視図、第11図は敷板の平面図、第12図は敷板の正面図、第13図は敷板のユニットの平面図、第14図は第13図におけるA-A'セクションでの断面図、第15図は仕切板の平面図、第16図は仕切板の正面図、第17図は仕切板のユニットの平面図、第18図は第17図におけるB-B'セクションでの断面図である。

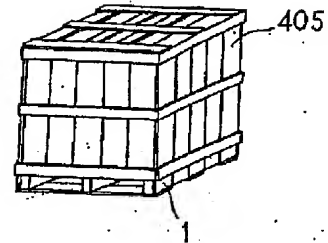
1…パレット、3…仕切板、4…圧縮機、8…凹部、9…凸部、10…基板、11…補強板、12…逃がし用切欠。



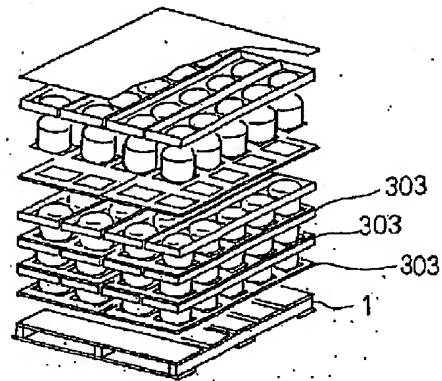
第4図



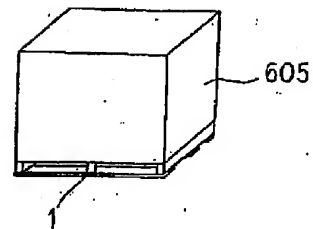
第6図



第5図

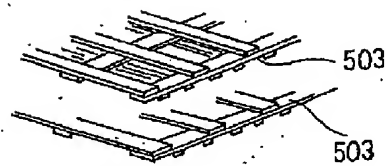


第8図



第9図

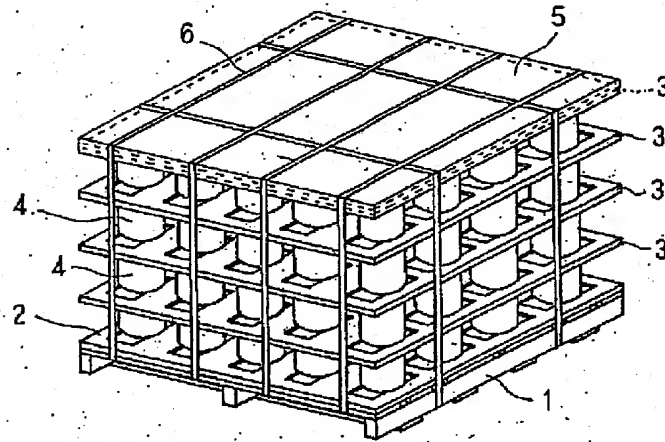
第7図



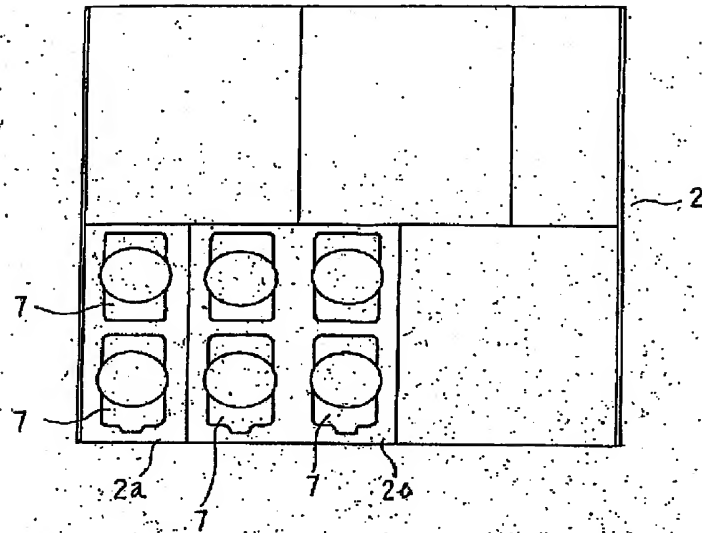
No	梱包の呼び名 (名称)	必要事項			
		梱包材の 梱包のやり方	使用後の梱 包材の処理	コスト	梱包材の 重量
A	巻込スチロール梱包	◎	×	○	○
B	ダンボール梱包	○	○	○	×
C	木枠梱包	×	×	×	×
D	木箱梱包	×	×	×	×
E	木の枠組み梱包	×	×	×	×
F	鋼板箱梱包	○	○	○	×
本発明	パルフェーロード梱包	◎	◎	◎	◎

(注: ◎---良い ○---普通 ×---悪い)

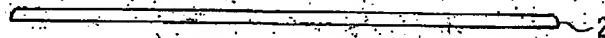
第10図



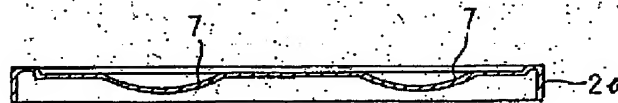
第11図



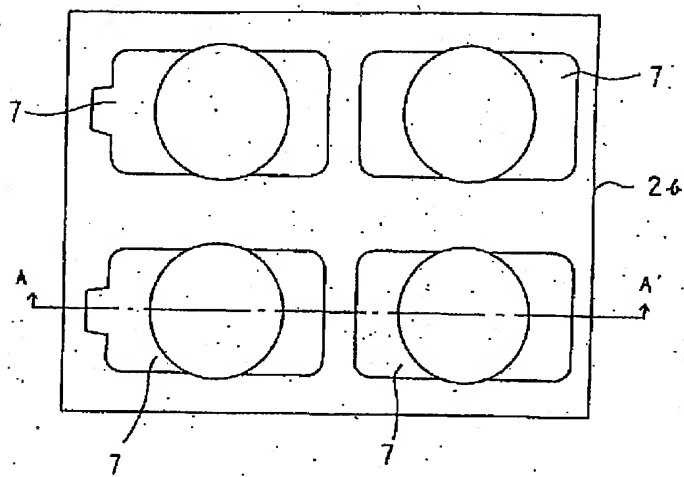
第12図



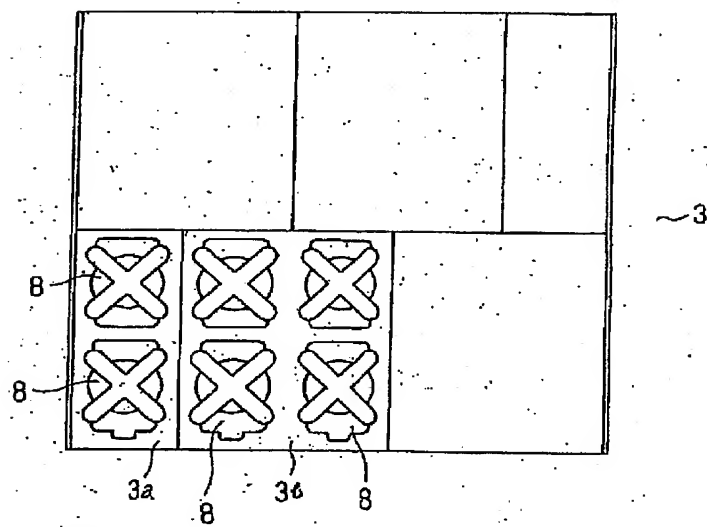
第14図



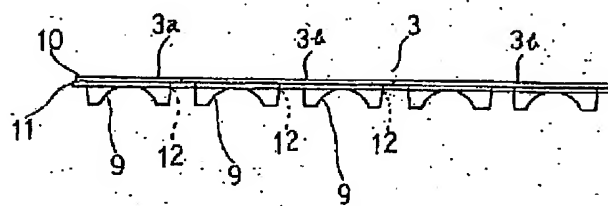
第 13 図



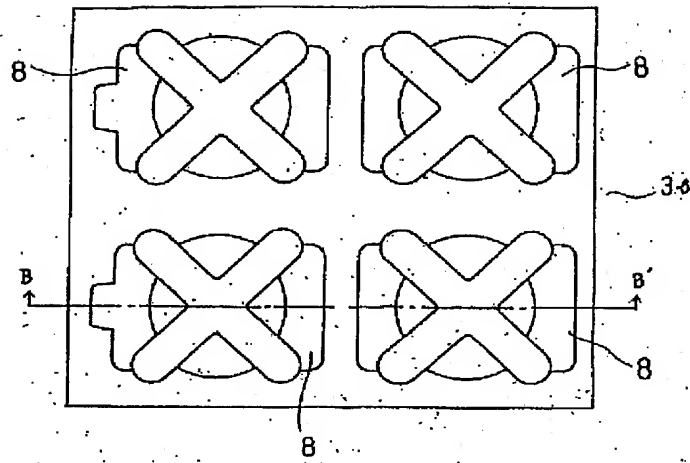
第 15 図



第 16 図



第17図



第18図

